



注記

- 本犠牲陽極は、φ100A用とする。
- 使用ボルトは、六角穴付ボルトM8×40×2本、M8×50×4本とする。

面取り部分を除く長さ守りに対する許容差 JIS B 0405				角度守りの許容差 JIS B 0405	
寸法区分	等級	精 度 ±	中 級 ±	粗 度 ±	対象とする角度の短い方の長さの百分 精・中級 ±
0.5以上 3以下	0.05	0.1	0.2		10以下
3を超え 6以下	0.05	0.1	0.3		10を超え 50以下
6を超え 30以下	0.1	0.2	0.5		50を超え 120以下
30を超え 120以下	0.15	0.3	0.8		120を超え 400以下
120を超え 400以下	0.2	0.5	1.2		400を超えるもの
400を超え 1000以下	0.3	0.8	2		
1000を超え 2000以下	0.5	1.2	3		
2000を超え 4000以下	—	2	4		

検査 INSPECTION		出荷検査 INSPECTION		入荷検査 INSPECTION	

工番 WORK NO.	製番 ORDER NO.
材質 MATERIAL 亜鉛	表面処理 FINISH
日付 DATE 2021.6.8	第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION
承認 APPROVED	製図 DRAWN
検査 CHECKED	神山 神山

数量 Q'TY 1	図名 TITLE 犠牲陽極
尺度 SCALE 1/2	単位 UNIT mm
担当 CHARGE	図番 Dwg. NO. 210608-03K
	改定 REV. △

符号 MARK	理由 REASON	日付 DATE	担当 DESIGNED	承認 APPROVED
物注文先 CUSTOMER				
図名 TITLE 犠牲陽極				
100A用				
図番 Dwg. NO. 210608-03K				
改定 REV. △				