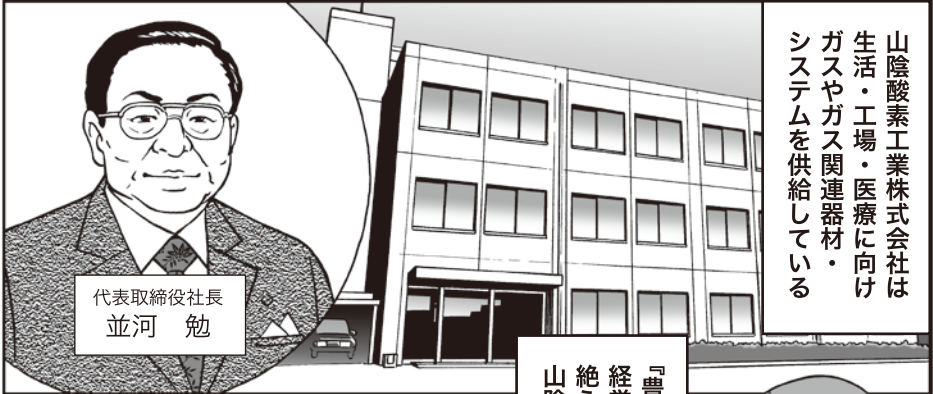


豊かで輝く未来に広がる エコロジーエネルギーと技術

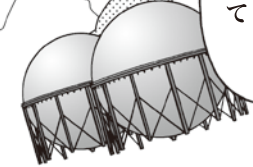
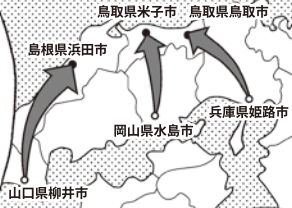
山陰酸素工業株式会社 (米子市)

※LNG=Liquefied Natural Gas 液化天然ガスの略。



瀬戸内側の3ヶ所の
出荷基地に対して

タンクローリーを
使って
各地の都市ガスや
サテライト
ステーションを
結んだのです



Qでは事業を
広げるにあたっての
ご苦労というの？

いぢあ...

とにかく実績が
ありません
でしたから



燃料の買いつけ

導入企業
との交渉

大型タンクローリーの
導入と運用

これまで
蓄積してきた
ノウハウを活かし
慎重に進めて
きました

ええ
!!
タンク
4コ分
下せい



Q お客様の反応は
いかがでした？

ええ！
ここ山陰でも
環境問題への
関心は高く

石油から
LNGへの転換や
新規の導入をはかって
いただけました！

Qすると
導入実績は？

スタートして2年は
社内全体の
0・2%しか売上が
ありませんでした

しかし7年目の
平成21年3月には
15%を占めるまでに
成長いたしました！

素晴らしい
実績ですね！



—— 環境にやさしい ——
【ハイブリット窒化装置事業】

高速で回転したり
振動したりする
エンジンや車輪を
作るには

鉄を加工した
だけでは
柔らかすぎて
耐久性が
ありません

そこで！
高温の窒素中で
処理すると
表面が硬くなり
摩擦に強くなる

これを
窒化と
いいます！

取締役 技術本部
副本部長
玉川雅章

Q ハイブリット窒化装置とは
どのような装置ですか？

塩浴窒化
浸硫窒化

ひとつちに窒化と
いっても色々
あるんですが

プラズマ
窒化

ガス
窒化

うちでは
プラズマ窒化とガス窒化を
単独でも組み合わせても
できるようにしたのです

だから
ハイブリット窒化

Q なぜそのような
装置を？

例えば プラズマ窒化は
クリーンで
環境の世紀に期待
されている方法ですが

複雑な形の部品だと
炉内に温度ムラが
できやすく
量産には向きません

ガスを併用すると
温度が安定し

幅広い処理が
できるようになり
また 量産ができるよう
になりました

合体

ハイブリット窒化くん

Q では
開発するに
あたって
最も苦労
されたのは？

それはやはり
窒化装置の
心臓部

この成功
によって

高出力 低価格 省スペース

安定した価格と
品質での提供が
可能に
なりました!

480KW

国産だから
メンテナンスも
バッチリです!

平成20年2月に
国産電源を搭載した第1号機を納品

純国産の
『高速パルス
プラズマ電源』の
開発です!!

窒化装置の技術は
開発当初から
ほぼ出来ていました

電源だけ
売るのはNo!

プラズマ電源を
ヨーロッパ製に
頼っていたことが
コスト高の
原因だったのです

ユーロの高じ

メンテは
ヨーロッパに
送って

この装置
まだまだ進化
させますよ!

山陰酸素工業は
豊かで輝く
未来のために
技術を磨き
続けています



山陰酸素工業株式会社

◆時代に先がけた環境エネルギー事業への挑戦

深刻化するCO₂問題に対する社会ニーズを的確に捉え、石油・石炭に代わるエネルギー LNGに係る新事業に果敢に挑戦した。

◆自社ノウハウと外部専門家技術の効果的融合

自社の強みである設備設計・製作ノウハウと外部専門家の金属表面処理技術の融合により、ハイブリッド窒化装置の開発に成功した。